



BUREAU VERITAS

Bureau / Office : Agence Produit ILE DE FRANCE 77200 TORCY

Téléphone : 01.60.06.97.52
Télécopie : 01.60.17.16.40

Certificat N° : TOR 09 A 023
Certificate N°

TOR 09 A 023

Page

Identification particulière : 1983359/9/1
Particular identification :

1983359/9/1

1 / 2

CERTIFICAT DE QUALIFICATION DE BRASEUR SUIVANT NF EN 13133 : 2001 et annexe B prEN 14276-1
BRAZER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN 13133 : 2001 and annex B prEN 14276-1

SPECIFICATION COMPLEMENTAIRE : /
COMPLEMENTARY SPECIFICATION

N° référence du DMOB : B 26
WPS reference N°

Repère de l'assemblage : BO 991
Sample identification

Brasseur : Nom / Name : BELLENGUEZ
Brazier Prénom / First name : OLIVIER
Date de naissance / Date of birth : 22/08/1970
Lieu de naissance / Place of birth : SAINT OMER



Identification : 170086276510945

Identification

Méthode d'identification : N° Sécurité Sociale

Identification method

Employeur / Employer : ASTRA ZENNECA Dunkerque Production 224 Avenue de la Dordogne -BP 41 59944 DUNKERQUE

Compétence technologique / Job Knowledge : Acceptée / Acceptable Non vérifiée / Not tested

Variables Variables	Détails de l'épreuve pratique Weld test details	Domaine de validité de la qualification Approval and range of approval
Procédé de brasage / Brazing process	Chalumeau manuel	Chalumeau manuel
Type de chalumeau / Brazing torch type	Monodard	Monodard ou multidard
Type de gaz de chauffe / Heating gas type	Oxygène/acétylène	Oxygène-Acétylène
Type d'assemblage / Joint type	Recouvrement (Emboîtement)	Recouvrement
Matériau(x) de base (1) - Nuance(s) / Parent metal	Cuivre pur - EN 12735	Cuivre pur et alliages de cuivre
Groupe(s) / Parent metal group	31 suivant FD CR 12187 (B4)	B4 (31, 32, 33, 34)
Matériau(x) de base (2) - Nuance(s) / Parent metal	P 195 CH / NF EN 10216-2	Acier au carbone (B1)
Groupe(s) / Parent metal group	1.1 suivant FD CR 12187 (B1)	1.1, 1.2
Métal d'apport - Désignation / Filler metal type	MF 4240 - CASTOLIN 30% Argent	> ou = à 15% Argent
Flux - désignation / Flux designation	Poudre 1802 CASTOLIN	Flux correspondant
Epaisseur tubes / Pipe Thickness (mm)	0,8 à 1,24 mm	0,4 mm à 2,5 mm
Epaisseur manchons / Sleeve Thickness (mm)	2 mm	1 mm à 4 mm
Ø extérieur du tube / Pipe outside diameter (mm)	9,6, 22, 3 et 35mm	Tous les diamètres
Position de l'assemblage / Piece position	Horizontale	Toutes positions : Horizontale et Verticale montant ou descendant
Gène opératoire / Operating discomfort	OUI / Yes <input checked="" type="checkbox"/> NON / No <input type="checkbox"/>	
abarit ou montage / Calibre or assembly	OUI / Yes <input checked="" type="checkbox"/> NON / No <input type="checkbox"/>	

Type de contrôle, d'examen ou d'essai (8.3) * Type of test	Effectué et accepté Performed and acceptable	Non requis Not required
Visuel / Visual	OUI	/
Radiographique (ou Ultrasonore) / Radiography (or U.T.)	OUI	/
Ressuage / Penetrant test	/	NR
Traction / Tensile test	/	NR
Métallographie / Metallographic examination	/	NR
Dureté / Hardness test	/	NR
Pelage / Peel test	/	NR
Arrachement à chaud / Hot tearing	/	NR
Examen ou essai complémentaires / Additional tests	/	/

(*) Annexer les fiches de résultats (si requis) / Append separate sheet (if required)

Lieu Issued at	Date de départ de validité Date of issue(10)	Date de fin de validité Valid until (date)	Nom, date de l'établissement et signature de l'examineur Name, date and signature, Examiner
TORCY	29/05/2009	28/05/2012	J.CHAUFOUR 22/06/2009